



SISTEMA DE GESTIÓN DE COMBUSTIBLE



DISPENSADORES



KITS



BOMBAS



MEDIDORES



PISTOLAS

EX50 AC



CARACTERÍSTICAS

- DISEÑO COMPACTO Y ROBUSTO
- COMPONENTES EMBRIDADOS
- FILTRO ANTIRRUIDO
- PROTECCIÓN TÉRMICA
- UNIDAD DE SUCCIÓN CON FILTRO INTEGRADO (VERSIÓN PARA BIDÓN)
- DISPONIBLE EN VERSIÓN UL

PIUSI EX50 AC es una bomba compacta y robusta que respeta los requisitos más exigentes de la norma ATEX/IECEX relativos al uso de este equipo en atmósferas potencialmente explosivas. Está equipada con una válvula de derivación integrada, una válvula antirretorno y un filtro antirruido.

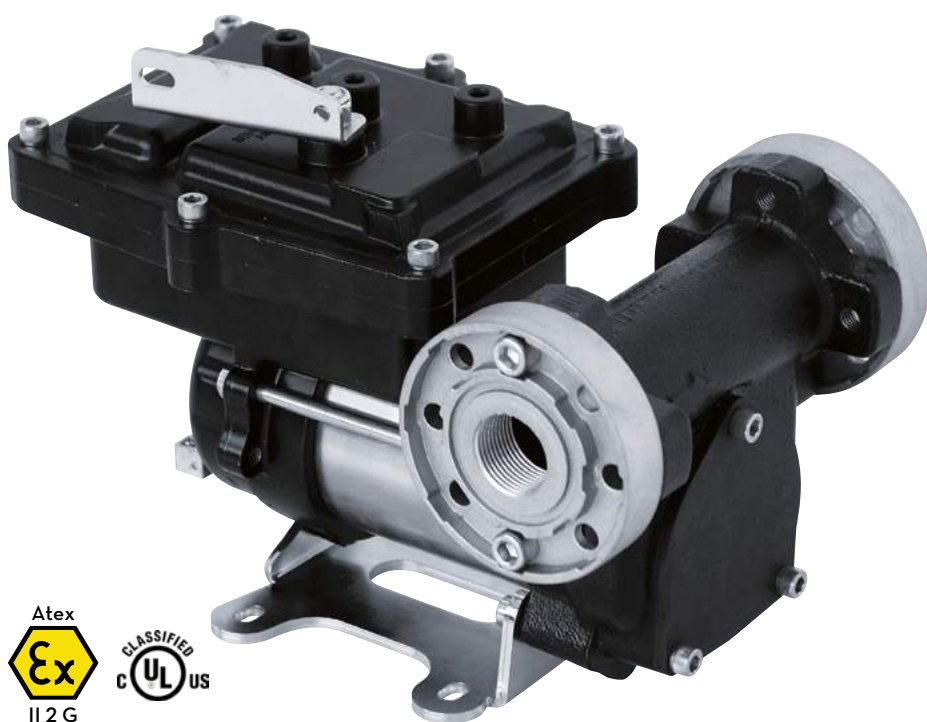
RENDIMIENTO

HASTA
50 L/MIN

CAUDAL

CA
TENSIÓN
ALIMENTACIÓN

30 MIN
(30MIN APAGADO)
CICLO DE SERVICIO



EX50 AC



NUESTRAS BOMBAS RESPETAN LAS SIGUIENTES MARCAS ATEX/IECEX

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPO	CATEGORÍA	TIPO DE ATMÓSFERA EXPLOSIVA	PREFIJO PERMANENTE	MÉTODO DE PROTECCIÓN	CLASE DE GAS	CLASE DE TEMPERATURA	NIVEL DE PROTECCIÓN DEL EQUIPO		

PACKAGING

CÓDIGO	PESO		PACKAGING			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	PULGADAS	UDS./CAJA	✕	
FO037300A	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84





FILTRACIÓN



MONITOREO DE
DEPÓSITO



ENROLLADORES
DE MANGUERA



ACCESORIOS



MATERIAL
PROMOCIONAL

INDEX



AIRE



ANTICONG.



AdBlue®



BIODIÉSEL



DIÉSEL



ALIMENTOS



GASOLINA



GRASA



QUEROSENO



ACEITE

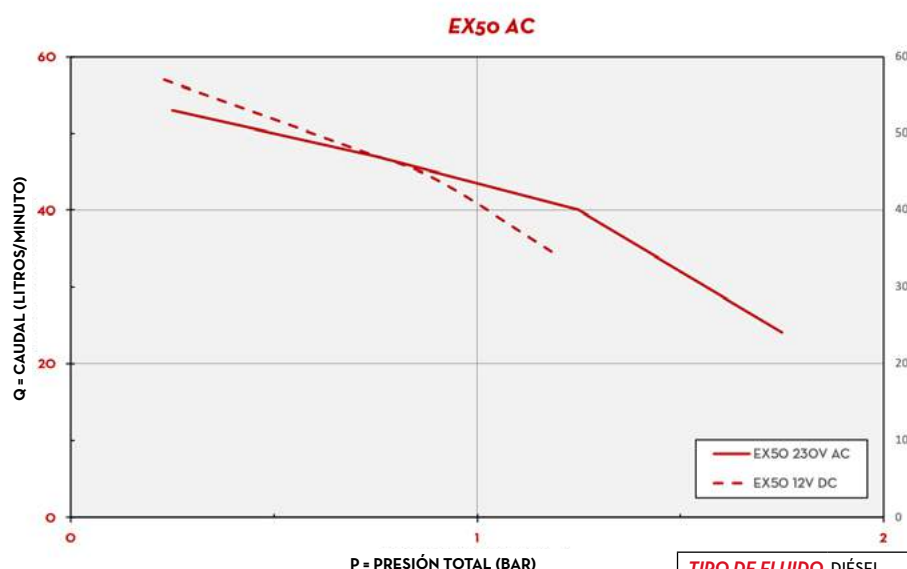


AGUA



LIMPIAPARAB.

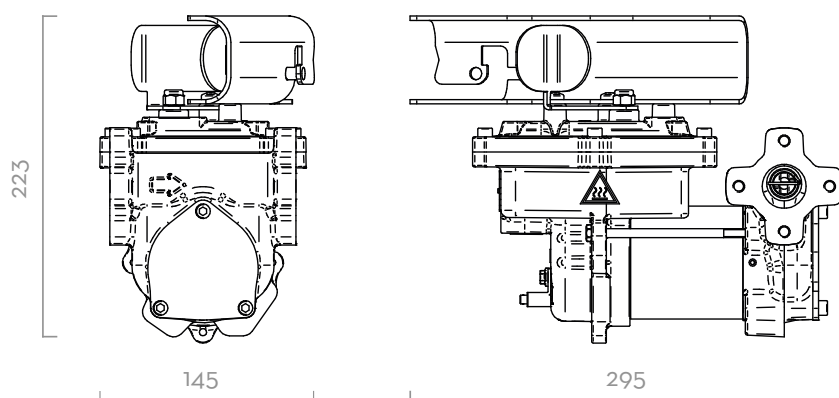
GRÁFICO



TIPO DE FLUIDO DIÉSEL

TEMPERATURA 23°C

DIMENSIONES



Las dimensiones se expresan en milímetros

CONTENIDO DE LA CAJA

- BOMBA EX50 CA
- CONEXIONES EMBRIDADAS
- MANUAL DE INSTRUCCIONES

DETALLES



INTERRUPTOR ON/OFF



CONEXIONES EMBRIDADAS

MATERIALES

- CUERPO: HIERRO FUNDIDO
- ROTOR: ACERO SINTERIZADO
- PALETAS: PPS
- JUNTA: VITON
- EJE: ACERO



BOMBA

- MÁX. 6 M (20 FT),
- MANGUERA DE SUCCIÓN Ø 1" MÍN,
- ALTURA MÁX. DE SUCCIÓN:
- 2M (7FT) SIN VÁLVULA ANTIRRETORNO
- 4M (14FT) CON VÁLVULA ANTIRRETORNO



DEPÓSITO

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE FLUIDO	CAUDAL		TENSIÓN			CICLO DE SERVICIO	RPM	SALIDA
			L/MIN	GPM	CA VOLT/HZ	POTENCIA/ VATIOS	AMP. MÁX.			
FO037300A	EX50 230V AC ATEX	D G K	50	13	230/50-60	250	1,2	30	2700	1"

(*) SE PUEDE PEDIR CON DIFERENTE TENSIÓN Y 60 HZ DE FRECUENCIA. LA BOMBA SOLO PUEDE UTILIZARSE CON LOS SIGUIENTES LÍQUIDOS: DIÉSEL, QUEROSENO, GASOLINA, GASOLINA ALCOHOL AL 15 % MAX., AVGAS 100/100LL (SOLO BOMBA), JET A/A1 (SOLO BOMBA) - ASPEN 2/4

EX50 AC



SISTEMA DE GESTIÓN DE COMBUSTIBLE



DISPENSADORES



KITS



BOMBAS



MEDIDORES



PISTOLAS

EX50 / EX75 DC

CARACTERÍSTICAS

- DISEÑO COMPACTO Y ROBUSTO
- COMPONENTES EMBRIDADOS
- FILTRO ANTIRRUJIDO
- PROTECCIÓN TÉRMICA
- UNIDAD DE SUCCIÓN CON FILTRO INTEGRADO (VERSIÓN PARA BIDÓN)
- DISPONIBLE MOTOR EN VERSIÓN UL

PIUSI EX50/EX75 DC es una bomba de transferencia adecuada para combustibles inflamables como la gasolina, el queroseno y el diésel. Es totalmente compatible con los requisitos de las normas ATEX/IECEX para el uso en atmósferas potencialmente explosivas. Diseñada para transferir líquidos inflamables de tanques de cualquier tipo, esta bomba también está disponible en versión de CC, incluye una válvula derivación y puede dispensar hasta 75 l/min, con absorción reducida, lo que le garantiza una larga vida útil.

RENDIMIENTO

HASTA

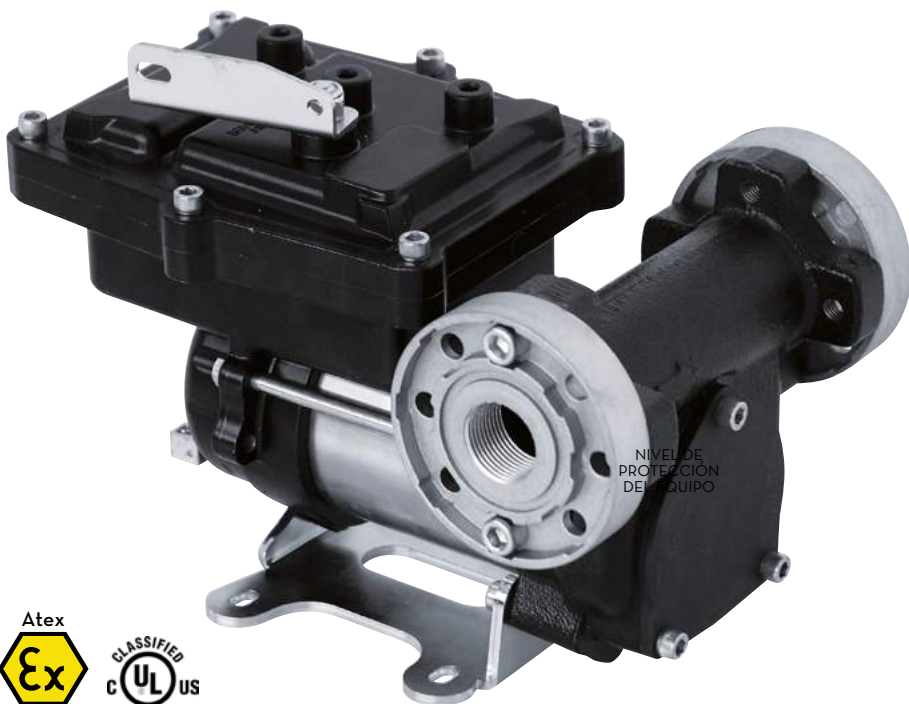
75 L/MIN

CAUDAL

12V

TENSIÓN

ALIMENTACIÓN



NIVEL DE PROTECCIÓN DEL EQUIPO

EX75 DC



NUESTRAS BOMBAS CUMPLEN CON EL MARCADO ATEX/IECEX

II	2	G	Ex	d	db	IIA	IIB	T4	Gb
GRUPO	CATEGORÍA	TIPO DE ATMÓSFERA EXPLOSIVA	PREFIJO PERMANENTE	MÉTODO DE PROTECCIÓN		CLASE DE GAS		CLASE DE TEMPERATURA	NIVEL DE PROTECCIÓN DEL EQUIPO

PACKAGING

CÓDIGO	PESO		PACKAGING			N. BOX / EUROPALLET	
	KG	LBS	MM	PULGADAS	UDS./CAJA		
FO0371000	6,9	15,2	345X175X225	-	1	60	84
FO0380000	8	17,8	350X185X260	-	1	60	84



FILTRACIÓN



MONITOREO DE
DEPOSITO



ENROLLADORES
DE MANGUERA



ACCESORIOS



MATERIAL
PROMOCIONAL

INDEX



AIRE



ANTICONG.



AdBlue®



BIODIÉSEL



DIÉSEL



ALIMENTOS



GASOLINA



GRASA



QUEROSENO



ACEITE

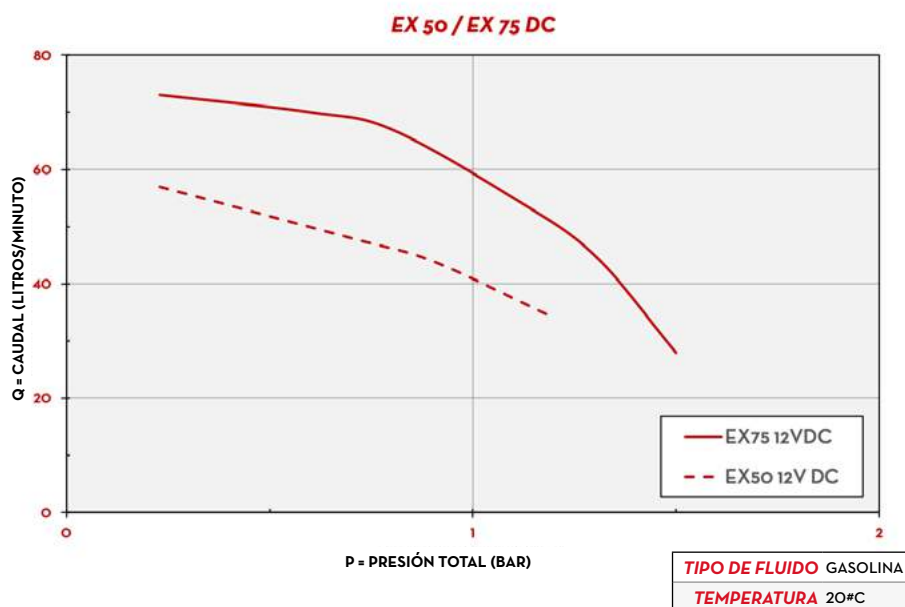


AGUA

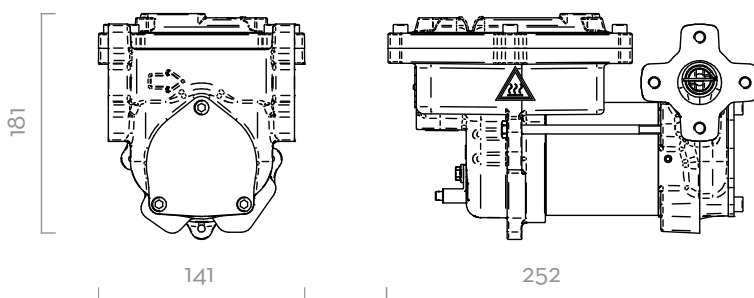


LIMPIAPARAB.

GRÁFICO



DIMENSIONES



Las dimensiones se expresan en milímetros

CONTENIDO DE LA CAJA

- BOMBA EX50/EX75 CC
- CONEXIONES EMBRIDADAS
- MANUAL DE INSTRUCCIONES

DETALLES



MATERIALES

- CUERPO: HIERRO FUNDIDO
- ROTOR: ACERO SINTERIZADO
- PALETAS: PPS
- JUNTA: VITON
- EJE: ACERO



POMPA

- MÁX. 6 M (20 FT),
- MANGUERA DE SUCCIÓN Ø 1" MÍN.,
- ALTURA MÁX. DE SUCCIÓN:
- 2M (7FT) SIN VÁLVULA ANTIRRETORNO
- 4M (14FT) CON VÁLVULA ANTIRRETORNO



DEPÓSITO

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE FLUIDO	CAUDAL		TENSIÓN			CICLO DE SERVICIO	RPM	SALIDA
			L/MIN	GPM	CA VOLT/HZ	POTENCIA/ VATIOS	AMP. MÁX.			
FO0371000	EX50 12V DC ATEX	D G K	50	13	12	250	21	30	2700	1"
FO0380000	EX75 12V DC ATEX	D G K	75	19,8	12	240	20	30	2700	1"

(*) SE PUEDE PEDIR CON DIFERENTE TENSIÓN Y 60 HZ DE FRECUENCIA.
FLUIDOS COMPATIBLES: DIÉSEL, QUEROSENO, GASOLINA, GASOLINA-ALCOHOL AL 15 % MÁX., AVGAS 100/100LL, JET A/A1 - ASPEN 2/4

EX50 / EX75 DC