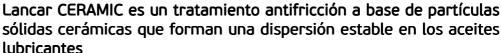


CERAMIC

TRATAMIENTO CERAMICO



- Es un paquete de aditivos multifuncional reforzado con Nitruro de Boro, de un tamaño de partícula medio de 0,25µm que forman una dispersión de una gran estabilidad.
- El hBN o Nitruro de Boro, es un aditivo sólido de muy buenas propiedades lubricantes (Coeficiente de fricción y desgaste) que es capaz de soportar temperaturas de hasta 1200°C y de una dureza similar al diamante. En los lugares en los que pueda haber contacto metal-metal, realiza una lubricación física que los aceites de motor convencionales no pueden aportar.
- La excelente dispersión que forman las partículas de Nitruro de Boro, permite que el aditivo esté presente en todos los puntos a lubricar.
- El hBN sumado a los aditivos EP y AW, aportan un rendimiento excelente, para resistir las fricciones que se dan en régimen de lubricación mixto y límite.
- Mejora las propiedades antioxidantes de los aceites haciendo que alarguen su vida útil.
- Mejora la reserva alcalina (BN), para que el aceite gane robustez ante ácidos que puedan llegar desde la cámara de combustión en los aceites de motor.
- Contiene detergentes que ayudan a mantener limpios los circuitos de lubricación.
- Está formulado para que no interfiera negativamente en las propiedades físico químicas de los aceites lubricantes.



Formatos: 200ml, 1000ml

PROPIEDADES

- La película superficial que forma la cerámica reduce drásticamente la fricción.
- Soporta altas temperaturas.
- Ayuda a aumentar o recuperar compresiones.
- Reduce excesos de temperatura.
- Reduce excesos de consumo y ruido.
- Alarga la vida útil de la maquinaria o motor.
- Ayuda a que el aceite trabaje en mejores condiciones.
- -Protege ante intervalos de cambios de aceite prolongados.
- -100% seguro para el filtro de aceite.
- Aplicable en la mayoría de aceites de motor (Sintéticos, minerales, ...)
- Reduce consumos de aceite.

MODO DE USO

- Aplicar en la dosificación especificada en la tabla, sobre el aceite recomendado por el fabricante del equipo.
- Después de la aplicación hacer funcionar el equipo para que se mezcle el producto.
- Aplicar preferiblemente con el aceite a su temperatura de trabajo y a continuación circular con el vehículo.
- Agitar enérgicamente el producto para su aplicación. Mantener el envase bien cerrado.
- Es preferible utilizar Lancar L.C.A. (Limpiador de circuitos de aceite) antes de aplicar Lancar Ceramic.

DOSIFICACION		
	DOSIS	
Motores 4T	3% cada tres cambios de aceite o una vez al año. En el caso de que tengamos consumos de aceite, aplicar el 3% cada cambio.	

APLICACIONES / COMPATIBILIDADES

Aplicable en motores tanto gasolina como diesel.

Aplicable en motores nuevos y con síntomas de desgaste.

Aplicable en motores de competición donde los aceites de motor sufren condiciones de funcionamiento extremas.

No aplicar en motores 2T ni en cajas de cambios automáticas.

Nunca aplicar cerámica en embragues húmedos ni en ningún otro tipo de disco bañado en aceite.

Se puede mezclar con productos lubricantes formulados con bases minerales. Compatible con casi la totalidad de las bases sintéticas. No compatible con bases PAG (Polialquilenglicol) y esteres fosfatados. Insoluble en medios acuosos.

DATOS TECNICOS			
PARAMETROS	NORMA	VALOR OBTENIDO	
Aspecto	Visual	Blanquecino	
Viscosidad, cSt a 40 °C	ASTM-D-445	62	
Punto de inflamación, °C	ASTM-D-92	>190	
Índice de Neutralización, mg/KOH/g	ASTM-D-664	4.5	
Densidad a 15 °C, g/ml	ASTM-D-1298	1.03	
Carga de soldadura, 4 bolas, Kg	ASTM-D-2783	>600	
Corrosión al cobre	ASTM-D-130	1b	
Punto de Congelación, °C	ASTM-D-5950	-10	
Tamaño de partícula medio, µm		0,25	
Resistencia de la cerámica, °C		> 1200	

FORMATOS Y ENVASES			
CERAMIC 200	200 ml	Botella de aluminio	
CERAMIC 1000	1000 ml	Botella metálica	

