



R.O.C.

LIMPIADOR
ACEITE SISTEMA
REFRIGERACION



Formatos: 240ml, 1000ml

Es un limpiador de aceite concentrado para circuitos de refrigeración, que crea una emulsión entre el aceite y el refrigerante, para facilitar así la eliminación total del aceite que contamina el circuito.

Es una solución ideal para eliminar las contaminaciones provocadas por fallos en las juntas o enfriadores de aceite.

Gracias a sus aditivos detergentes y emulsionantes, libera el aceite que se encuentra incrustado en las paredes del circuito y crea una emulsión estable para facilitar su eliminación.

PROPIEDADES

- Libera el aceite que se encuentra incrustado en las paredes del circuito y crea una emulsión estable para facilitar su eliminación.
- Realiza una limpieza completa del aceite que contenga el circuito de refrigeración recuperando el rendimiento inicial y evitando el sobrecalentamiento.
- Es un tratamiento muy rápido, seguro y efectivo que ahorra mucho tiempo y dinero.
- Un tratamiento de 240 ml, tiene capacidad de emulsionar la misma cantidad de aceite.
- No ataca a los materiales que componen los sistemas de refrigeración.

MODO DE USO

- Poner la calefacción en la posición en la que emita mayor calor.
- Poner el motor en marcha hasta que alcance la temperatura normal de funcionamiento. Apagarlo una vez que llegue a la temperatura indicada.
- Añadir el producto al circuito de refrigeración asegurándonos de que al añadirlo no se sobrepase el nivel. Esta operación se debe realizar con cuidado extremo para evitar quemaduras.
- Arrancar el motor y tenerlo en funcionamiento durante 5-10 minutos aproximadamente.
- Vaciar el contenido del circuito por el tapón de desagüe a un recipiente adecuado para su posterior tratamiento.
- Enjuagar internamente el circuito con una manguera para extraer los posibles restos que hayan podido quedar.
- Si después de realizar el tratamiento, se observa más aceite en el circuito, se puede repetir el proceso.

NOTA: Es importante que el tratamiento lo realice un profesional cualificado para evitar posibles accidentes. Antes de realizar el tratamiento, se debe haber solucionado el problema que haya podido originar la contaminación.

DOSIFICACION

TIPO DE SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	DOSIS
Turismos	Envase de 240ml al sistema de refrigeración (4-8 litros)
Vehículos y motores industriales	Envase de 1000ml al sistema de refrigeración (15-30 litros)

El producto es capaz de emulsionar su misma cantidad de aceite y refrigerante. Si la contaminación de aceite es masiva, se puede doblar la dosis.

APLICACIONES / COMPATIBILIDADES

Aplicable en todos los circuitos de refrigeración.

Totalmente compatible con todos los líquidos refrigerantes basados en agua.

DATOS TECNICOS

PARAMETROS	NORMA	VALOR OBTENIDO
Estado físico	--	Líquido
Color	Visual	Blanquecino
Olor	--	Suave
Viscosidad, cSt a 40 °C	ASTM-D-445	3
Punto de inflamación, °C	ASTM-D-92	15
Densidad a 15 °C, g/ml	ASTM-D-1298	0.825

FORMATOS Y ENVASES

ROC 240	240 ml	Botella de aluminio	12 x 240ml
ROC 1000	1000 ml	Botella metálica	12 x 1000 ml